



中国认可  
检验  
INSPECTION  
CNAS IB0205

副本

# 交通工程产品 工厂检验合格证书

(证书编号: 2025C010452)

生产单位: 合肥明畅交通科技有限公司

生产地址: 安徽省合肥市瑶海区

瑶海都市科技工业园5号楼工业厂房C座西边1层

产品名称: 道路交通标志支撑件

规格型号: 立柱: (8000×φ273×10)mm

横梁: (3945×φ159×6)mm

无缝热轧钢管, 牌号: 20, 防腐层: 热浸镀锌涂层

检验依据: 《道路交通标志板及支撑件》(GB/T 23827-2021)

经对该公司申请产品进行工厂检查和抽样检测, 该公司具备本证书所列产品的生产条件和技术能力, 产品经抽样检测符合所列标准要求, 特颁此证。

检验内容及结果见附件。

附件: 产品检测报告: 2025J010452

工厂检验报告: 2025C010452

签发人:

颁证时间: 2026年01月05日

有效期至: 2028年01月04日

交科院检测技术(北京)有限公司

通讯地址: 北京市顺义区金马园一街5号院

联系电话: 010-58278927

验证方式: 1. 网址: <http://www.catstestc.com>

2. 公众号:



扫描全能王 创建



# 声 明

1. 本报告仅对本次送检样品负责。
2. 本报告须加盖公司检验检测专用章方为有效。
3. 报告部分复印、涂改无效。
4. 如对本报告有异议，请在收到报告 15 日内向公司书面提出，逾期不予受理。
5. 公司对所有原始记录及相关资料的保管和保密负责。

通讯地址：北京市顺义区金马园一街5号院

邮政编码：101303

咨询电话：010-58278927/58278928

传 真：010-58278927

电子邮箱：catstest@sina.com

开户银行：中国建设银行北京樱花支行

银行帐号：11001045400053006287

纳税人识别号：91110105769393181K

网 址：<http://www.catstestc.com>

公 众 号：



交科院检测技术（北京）有限公司  
检验报告

报告编号：2025C010452

第 1 页 共 2 页

产品名称	道路交通标志支撑件	规格型号	立柱：(8000×φ273×10)mm 横梁：(3945×φ159×6)mm 无缝热轧钢管，牌号：20 防腐层：热浸镀锌涂层		
委托单位	合肥明畅交通科技有限公司				
地址	安徽省合肥市瑶海区瑶海都市科技工业园 5 号楼工业厂房 C 座西边 1 层				
抽样地点	安徽省合肥市瑶海区瑶海都市科技工业园 5 号楼工业厂房 C 座西边 1 层生产单位成品库	检查日期	2025/11/19		
抽样基数	立柱：4 个 横梁：10 个	抽样数量	立柱：3 个 横梁：3 个		
抽样日期	2025/11/19	到样日期	2025/12/15		
检验依据	《道路交通标志板及支撑件》(GB/T 23827-2021)				
检验内容	道路交通标志支撑件产品的结构尺寸（厚度 $S$ 、定尺长度、全长弯曲度、外径 $D$ ）、外观质量、钢构件防腐层质量（热浸镀锌涂层厚度、热浸镀锌涂层附着性、热浸镀锌涂层耐盐雾腐蚀性能）、材料力学性能（下屈服强度 $R_{eL}$ 、抗拉强度 $R_m$ 、断后伸长率 $A$ ）4 项； 生产企业的资质条件、组织机构、设施及环境、生产过程控制、质量控制、包装储运 6 项				
检验结论	经对合肥明畅交通科技有限公司生产的道路交通标志支撑件（见规格型号）产品进行工厂检查和抽样检测，该工厂具备该产品的生产条件和技术能力，所抽样品分别符合检验标准指标的要求。  签发日期：2026 年 01 月 05 日 (盖章)				
备注	—				
报告：	高得	审核：	程骏	批准：	张华兵

京)有  
检测专用章  
(1)  
11051



交科院检测技术（北京）有限公司  
检验报告

报告编号：2025C010452

第 2 页 共 2 页

检查项目	技术要求	检查结果
产品性能	道路交通标志支撑件产品的结构尺寸（厚度 $S$ 、定尺长度、全长弯曲度、外径 $D$ ）、外观质量、钢构件防腐层质量（热浸镀锌涂层厚度、热浸镀锌涂层附着性、热浸镀锌涂层耐盐雾腐蚀性能）、材料力学性能（下屈服强度 $R_{eL}$ 、抗拉强度 $R_m$ 、断后伸长率 $A$ ）4 项参数分别符合 GB/T 23827-2021《道路交通标志板及支撑件》相关的技术指标要求	符合要求
资质条件	营业执照等文件在有效期内，检查项目在经营范围内。人员资质及能力满足生产及管理要求	符合要求
组织机构	组织机构清晰合理，部门设置及人员职责满足生产及管理需求	符合要求
设施及环境	设施及环境满足生产需要，对生产过程、储存条件等构成影响的特殊环境予以隔离； 生产设备满足生产要求，检测设备满足标准或技术规范要求	符合要求
生产过程控制	生产各阶段技术要点得到有效控制，原材料、半成品及外部委托加工等服务满足生产的要求	符合要求
质量控制	各阶段质量检验规范准确，依据标准准确有效，记录信息完整，能全面地反映产品质量状态	符合要求
包装储运	包装储运规范，符合相关国家、行业及企业标准的规定，确保包装质量及储运环境不影响产品的表观状态及内在质量	符合要求
备注	1. 道路交通标志支撑件产品性能检测数据详见 2025J010452 号报告； 2. 本次工厂检查依据我公司 JKJC/XZ-CPJY-01《交通工程产品工厂检验通用实施细则（第 2 版）》和 JKJC/ZY-52-2022《交通工程产品工厂检验专用实施细则 道路交通标志板及支撑件（第 4 版）》	

以下空白



扫描全能王 创建

副本



中国认可  
检测  
TESTING  
CNAS L4566



# 检测报告

## TEST REPORT

报告编号 (No. of Report) :2025J010452

产品名称  
Name of Product 道路交通标志支撑件

委托单位  
Client 合肥明畅交通科技有限公司

检测类别  
Test Category 委托抽样检测

签发日期  
Date of Issue 2026年01月05日



交科院检测技术（北京）有限公司  
CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd.



扫描全能王 创建

# 声 明

1. 本报告仅对本次送检样品负责。
2. 本报告须加盖公司检验检测专用章方为有效。
3. 报告部分复印、涂改无效。
4. 如对本报告有异议，请在收到报告 15 日内向公司书面提出，逾期不予受理。
5. 公司对所有原始记录及相关资料的保管和保密负责。

通讯地址：北京市顺义区金马园一街5号院

邮政编码：101303

咨询电话：010-58278927/58278928

传 真：010-58278927

电子邮箱：catstest@sina.com

开户银行：中国建设银行北京樱花支行

银行帐号：11001045400053006287

纳税人识别号：91110105769393181K

网 址：<http://www.catstestc.com>

公 众 号：



交科院检测技术（北京）有限公司检测报告  
CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report



报告编号(No. of Report):2025J010452

第1页 共6页 (Page 1 of 6)

样品名称 (Sample Name)		道路交通标志支撑件—立柱	样品编号 (Sample Number)	2025J010452-1
		道路交通标志支撑件—横梁		2025J010452-2
规格型号 (Specification & Model)		立柱: (8000×φ273×10)mm 无缝热轧钢管, 牌号: 20 防腐层: 热浸镀锌涂层	样品状态 (Sample Status)	防腐层完整无缺陷
		横梁: (3945×φ159×6)mm 无缝热轧钢管, 牌号: 20 防腐层: 热浸镀锌涂层		防腐层完整无缺陷
委托单位 (Client)		合肥明畅交通科技有限公司	联络信息 (Contact Information)	王少龙, 18905609654
生产单位 (Manufacturer)		合肥明畅交通科技有限公司	检测类别 (Test Category)	委托抽样检测
抽样地点 (Sampling Location)		安徽省合肥市瑶海区瑶海都市科技工业园 5 号楼工业厂房 C 座西边 1 层生产单位成品库	抽样基数 (Sample Quantity)	立柱: 4 个 横梁: 10 个
抽样数量 (Sampling Amount)		立柱: 3 个 横梁: 3 个	产品批号/生产日期 (Serial Number/ Production Date)	2025. 10. 12
抽样人 (Sampling Person)		高禄、程骏	抽样日期 (Sampling Date)	2025/11/19
检测地点 (Test Location)	现场检测 (On-site Testing)	安徽省合肥市瑶海区瑶海都市科技工业园 5 号楼工业厂房 C 座西边 1 层生产单位成品库	现场检测日期 (On-site Test Date)	2025/11/19
	实验室检测 (Laboratory testing)	顺义实验室	实验室到样日期 (Laboratory Receiving Date)	2025/12/15
仪器设备 (Test Equipment)		见第 2 页	实验室检测日期 (Laboratory Test Date)	2025/12/16~12/24
检测项目 (Test Item)	现场检测 (On-site Testing)	1. 结构尺寸 (厚度 $S$ 、定尺长度、全长弯曲度) 2. 外观质量 3. 钢构件防腐层质量 (热浸镀锌涂层厚度、热浸镀锌涂层附着性)		
	实验室检测 (Laboratory testing)	1. 结构尺寸 (外径 $D$ ) 2. 钢构件防腐层质量 (热浸镀锌涂层耐盐雾腐蚀性性能) 3. 材料力学性能 (下屈服强度 $R_{eL}$ 、抗拉强度 $R_m$ 、断后伸长率 $A$ )		
检测依据 (Test Basis)		《道路交通标志板及支撑件》(GB/T 23827-2021)		
判定依据 (Judgement Basis)		《道路交通标志板及支撑件》(GB/T 23827-2021)		
检测结论 (Test Results)		<p>经抽样检测, 合肥明畅交通科技有限公司生产的道路交通标志支撑件—立柱和横梁产品, 所检项目分别符合《道路交通标志板及支撑件》(GB/T 23827-2021) 标准中无缝热轧钢管支撑件相关技术指标要求。</p> <p>签发日期: 2026年01月05日 (盖章) </p>		
备注 (Comments)		—		
报告 Reported by		审核 Audited by		批准 Approved by



交科院检测技术（北京）有限公司检测报告  
CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report

报告编号(No. of Report):2025J010452

第2页 共 6 页 (Page 2 of 6)

检测主要仪器设备 (Main equipment of test)			
序号 (Number)	仪器设备名称 (Equipment)	规格型号 (Specification Model)	设备管理编号 (Equipment ID)
1	钢卷尺	10m	JD-170
2	磁性覆层厚度测量仪	MiniTest600BF3	JG-251
3	电子深弓架千分尺	(0-25)mm/0.001mm	JD-074
4	镀锌层附着性测定仪	—	JA-073
5	钢丝测量绳	100m	JD-129
6	长爪游标卡尺	(0-500)mm	JD-234
7	300kN 微机控制 电液伺服万能试验机	SHT4305	JG-039
8	盐雾腐蚀试验箱	FQY/YWX-020	JG-532



**交科院检测技术（北京）有限公司检测报告**  
**CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report**

报告编号(No. of Report):2025J010452

第3页 共 6 页 (Page 3 of 6)

样品名称 (Sample Name)		道路交通标志支撑件—立柱	样品编号 (Sample Number)	2025J010452-1	
规格型号 (Specification & Model)		(8000×φ273×10)mm 无缝热轧钢管，牌号：20 防腐层：热浸镀锌涂层			
检测环境 (Ambient Condition)		10℃/62%RH	检测地点 (Test Location)	安徽省合肥市瑶海区 瑶海都市科技工业园 5 号楼工业厂房 C 座西 边 1 层生产单位成品 库	
检测项目		技术要求 (无缝热轧钢管)	检测结果	单项判定	
结构 尺寸	厚度 <sup>a</sup> S, mm	10±1.50	9.86	合格	
	定尺 长度 <sup>b</sup> , mm	8000 <sup>±0</sup>	8017		
	全长弯曲度	钢管的全长弯曲度应不大于钢管总长度的 1.5%	0.4%		
外观质量		应表面光洁，颜色均匀一致，不应有破损、 变形、锈蚀、漏镀及各种焊缝缺陷	符合要求	合格	
钢构件 防腐层 质量	热浸镀锌 涂层厚度, μm	≥84	158	合格	
	热浸镀锌 涂层附着性	镀锌构件的锌层应与基底金属结合牢固，经 锤击试验后，锌层不剥离、不凸起	符合要求	合格	
备注		<sup>a</sup> 壁厚(S)允许偏差计算：在钢管公称外径(D) > 102mm 情况下： 当 S/D ≤ 0.05 时，允许偏差为 ±15%S 或 ±0.40mm，取其中较大者 <sup>b</sup> 定尺长度允许偏差计算，定尺长度大于 6000mm，允许偏差为 <sup>±0</sup> mm			



# 交科院检测技术（北京）有限公司检测报告

## CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report

报告编号(No. of Report):2025J010452

第4页 共 6 页 (Page 4 of 6)

样品名称 (Sample Name)		道路交通标志支撑件—立柱		样品编号 (Sample Number)	2025J010452-1
规格型号 (Specification & Model)		(8000×φ273×10)mm 无缝热轧钢管, 牌号: 20 防腐层: 热浸镀锌涂层			
检测环境 (Ambient Condition)		(23±2)℃/(50±5)%RH		检测地点 (Test Location)	顺义实验室
检测项目		技术要求 (无缝热轧钢管)		检测结果	单项判定
结构 尺寸	外径 <sup>a</sup> D, mm	273±2.73		273.22	合格
钢构件防腐层质量 (热浸镀锌涂层 耐盐雾腐蚀性能)		经 168h 中性盐雾实验后, 不应有变色或被 侵蚀等破坏痕迹		符合要求	合格
材料 力学 性能 (牌号: 20)	下屈服强度 R <sub>eL</sub> , MPa	≥245 <sup>b</sup>		419	合格
	抗拉强度 R <sub>m</sub> , MPa	≥410		554	
	断后伸长率 A, %	≥20		26.5	
备注		<sup>a</sup> 外径(D)允许偏差计算: ±1%D或±0.5mm, 取其中较大者, D: 钢管外径 <sup>b</sup> 下屈服强度 R <sub>eL</sub> : 牌号为 20, 当壁厚(S)≤16mm 时, 取≥245MPa			



**交科院检测技术（北京）有限公司检测报告**  
**CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report**

报告编号(No. of Report):2025J010452

第5页 共 6 页 (Page 5 of 6)

样品名称 (Sample Name)		道路交通标志支撑件—横梁		样品编号 (Sample Number)	2025J010452-2
规格型号 (Specification & Model)		(3945×φ159×6)mm 无缝热轧钢管, 牌号: 20 防腐层: 热浸镀锌涂层			
检测环境 (Ambient Condition)		10℃/62%RH		检测地点 (Test Location)	安徽省合肥市瑶海区 瑶海都市科技工业园 5 号楼工业厂房 C 座西 边 1 层生产单位成品 库
检测项目		技术要求 (无缝热轧钢管)		检测结果	单项判定
结构 尺寸	厚度 <sup>a</sup> S, mm	6±0.90		5.92	合格
	定尺 长度 <sup>b</sup> , mm	3946 <sup>±30</sup>		3952	
	全长弯曲度	钢管的全长弯曲度应不大于钢管总长度的 1.5‰		0.3‰	
外观质量		应表面光洁, 颜色均匀一致, 不应有破损、 变形、锈蚀、漏镀及各种焊缝缺陷		符合要求	合格
钢构件 防腐层 质量	热浸镀锌 涂层厚度, μm	≥84		157	合格
	热浸镀锌 涂层附着性	镀锌构件的锌层应与基底金属结合牢固, 经 锤击试验后, 锌层不剥离、不凸起		符合要求	合格
备注		<sup>a</sup> 壁厚(S)允许偏差计算: 在钢管公称外径(D) > 102mm 情况下: 当 S/D ≤ 0.05 时, 允许偏差为 ±15%S 或 ±0.40mm, 取其中较大者 <sup>b</sup> 定尺长度允许偏差计算, 定尺长度不大于 6000mm, 允许偏差为 <sup>±30</sup> mm			



# 交科院检测技术（北京）有限公司检测报告

## CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report

报告编号(No. of Report):2025J010452

第6页 共 6 页 (Page 6 of 6)

样品名称 (Sample Name)		道路交通标志支撑件—横梁		样品编号 (Sample Number)	2025J010452-2
规格型号 (Specification & Model)		(3945×φ159×6)mm 无缝热轧钢管, 牌号: 20 防腐层: 热浸镀锌涂层			
检测环境 (Ambient Condition)		(23±2)°C/(50±5)%RH		检测地点 (Test Location)	顺义实验室
检测项目		技术要求 (无缝热轧钢管)		检测结果	单项判定
结构 尺寸	外径 <sup>a</sup> D, mm	159±1.59		158.82	合格
钢构件防腐层质量 (热浸镀锌涂层 耐盐雾腐蚀性能)		经 168h 中性盐雾实验后, 不应有变色或被 侵蚀等破坏痕迹		符合要求	合格
材料 力学 性能 (牌号: 20)	下屈服强度 R <sub>eL</sub> , MPa	≥245 <sup>b</sup>		383	合格
	抗拉强度 R <sub>m</sub> , MPa	≥410		497	
	断后伸长率 A, %	≥20		29.5	
备注		<sup>a</sup> 外径(D)允许偏差计算: ±1%D或±0.5mm, 取其中较大者, D: 钢管外径 <sup>b</sup> 下屈服强度 R <sub>eL</sub> : 牌号为 20, 当壁厚(S)≤16mm 时, 取≥245MPa			

以下空白



扫描全能王 创建