



中国认可  
检验  
INSPECTION  
CNAS IB0205

副本

# 交通工程产品 工厂检验合格证书

(证书编号: 2025J010451)

生产单位: 合肥明畅交通科技有限公司

生产地址: 安徽省合肥市瑶海区

瑶海都市科技工业园5号楼工业厂房C座西边1层

产品名称: 逆反射式道路交通标志板

规格型号: 指路、指示、警告、禁令

检验依据: 《道路交通标志板及支撑件》(GB/T 23827-2021)

经对该公司申请产品进行工厂检查和抽样检测, 该公司具备本证书所列产品的生产条件和技术能力, 产品经抽样检测符合所列标准要求, 特颁此证。

检验内容及结果见附件。

附件: 产品检测报告: 2025J010451

工厂检验报告: 2025C010451

签发人:

颁证时间: 2026年01月05日

有效期至: 2028年01月04日



交科院检测技术(北京)有限公司

通讯地址: 北京市顺义区金马园一街5号院

联系电话: 010-58278927

验证方式: 1. 网址: <http://www.catstestc.com>

2. 公众号:



扫描全能王 创建



# 声 明

1. 本报告仅对本次送检样品负责。
2. 本报告须加盖公司检验检测专用章方为有效。
3. 报告部分复印、涂改无效。
4. 如对本报告有异议，请在收到报告 15 日内向公司书面提出，逾期不予受理。
5. 公司对所有原始记录及相关资料的保管和保密负责。

通讯地址：北京市顺义区金马园一街5号院

邮政编码：101303

咨询电话：010-58278927/58278928

传 真：010-58278927

电子邮箱：catstest@sina.com

开户银行：中国建设银行北京樱花支行

银行帐号：11001045400053006287

纳税人识别号：91110105769393181K

网 址：<http://www.catstestc.com>

公 众 号：



交科院检测技术（北京）有限公司  
检验报告

报告编号：2025C010451

第 1 页 共 2 页

产品名称	逆反射式道路交通标志板	规格型号	指路、指示、警告、禁令
委托单位	合肥明畅交通科技有限公司		
地 址	安徽省合肥市瑶海区瑶海都市科技工业园 5 号楼工业厂房 C 座西边 1 层		
抽样地点	安徽省合肥市瑶海区瑶海都市科技工业园 5 号楼工业厂房 C 座西边 1 层生产单位成品库	检查日期	2025/11/19
抽样基数	39 个	抽样数量	4 个
抽样日期	2025/11/19	到样日期	2025/12/15
检验依据	《道路交通标志板及支撑件》（GB/T 23827-2021）		
检验内容	逆反射式道路交通标志板产品的结构尺寸（方形：长度、宽度、底板厚度、铆接间距、铆钉直径；圆形：直径、红边宽、衬边宽、底板厚度、铆接间距、铆钉直径；三角形：三角形高、黑圈宽、衬边宽、底板厚度、铆接间距、铆钉直径）、外观质量、标志板面色度性能、逆反射式标志板面光度性能（逆反射系数）、标志底板材料力学性能（抗拉强度 $R_m$ 、规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$ 、断后伸长率 $A_{50mm}$ ）、标志板抗冲击性能、标志板耐盐雾腐蚀性能、标志板耐高低温性能、标志板面与标志底板的附着性能 9 项； 生产企业的资质条件、组织机构、设施及环境、生产过程控制、质量控制、包装储运 6 项		
检验结论	经对合肥明畅交通科技有限公司生产的逆反射式道路交通标志板（见规格型号）产品进行工厂检查和抽样检测，该工厂具备该产品的生产条件和技术能力，所抽样品符合检验标准指标的要求。  签发日期：2026 年 01 月 05 日 (盖章)		
备 注	—		
报 告：	高 绿	审 核：	程 骏
		批 准：	张 华 头



# 交科院检测技术（北京）有限公司 检验报告

报告编号：2025C010451

第 2 页 共 2 页

检查项目	技术要求	检查结果
产品性能	逆反射式道路交通标志板产品的结构尺寸（方形：长度、宽度、底板厚度、铆接间距、铆钉直径；圆形：直径、红边宽、衬边宽、底板厚度、铆接间距、铆钉直径；三角形：三角形高、黑圈宽、衬边宽、底板厚度、铆接间距、铆钉直径）、外观质量、标志板面色度性能、逆反射式标志板面光度性能（逆反射系数）、标志底板材料力学性能（抗拉强度 $R_m$ 、规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$ 、断后伸长率 $A_{50mm}$ ）、标志板抗冲击性能、标志板耐盐雾腐蚀性能、标志板耐高低温性能、标志板面与标志底板的附着性能 9 项参数符合 GB/T 23827-2021《道路交通标志板及支撑件》相关的技术指标要求	符合要求
资质条件	营业执照等文件在有效期内，检查项目在经营范围内。人员资质及能力满足生产及管理要求	符合要求
组织机构	组织机构清晰合理，部门设置及人员职责满足生产及管理需求	符合要求
设施及环境	设施及环境满足生产需要，对生产过程、储存条件等构成影响的特殊环境予以隔离； 生产设备满足生产要求，检测设备满足标准或技术规范要求	符合要求
生产过程控制	生产各阶段技术要点得到有效控制，原材料、半成品及外部委托加工等服务满足生产的要求	符合要求
质量控制	各阶段质量检验规范准确，依据标准准确有效，记录信息完整，能全面地反映产品质量状态	符合要求
包装储运	包装储运规范，符合相关国家、行业及企业标准的规定，确保包装质量及储运环境不影响产品的表观状态及内在质量	符合要求
备注	1. 逆反射式道路交通标志板产品性能检测数据详见 2025J010451 号报告； 2. 本次工厂检查依据我公司 JKJC/XZ-CPJY-01《交通工程产品工厂检验通用实施细则（第 2 版）》和 JKJC/ZY-52-2022《交通工程产品工厂检验专用实施细则 道路交通标志板及支撑件（第 4 版）》	

以下空白



扫描全能王 创建

正本



中国认可  
检测  
TESTING  
CNAS L4566



# 检测报告

## TEST REPORT

报告编号 (No. of Report): 2025J010451

产品名称  
Name of Product 逆反射式道路交通标志板

委托单位  
Client 合肥明畅交通科技有限公司

检测类别  
Test Category 委托抽样检测

签发日期  
Date of Issue



交科院检测技术（北京）有限公司  
CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd.



扫描全能王 创建

# 声 明

1. 本报告仅对本次送检样品负责。
2. 本报告须加盖公司检验检测专用章方为有效。
3. 报告部分复印、涂改无效。
4. 如对本报告有异议，请在收到报告 15 日内向公司书面提出，逾期不予受理。
5. 公司对所有原始记录及相关资料的保管和保密负责。

通讯地址：北京市顺义区金马园一街5号院

邮政编码：101303

咨询电话：010-58278927/58278928

传 真：010-58278927

电子邮箱：catstest@sina.com

开户银行：中国建设银行北京樱花支行

银行帐号：11001045400053006287

纳税人识别号：91110105769393181K

网 址：<http://www.catstestc.com>

公众号：



# 交科院检测技术（北京）有限公司检测报告

## CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report



报告编号(No. of Report):2025J010451

第1页 共 12 页 (Page 1 of 12)

产品名称 (Name of Product)		逆反射式道路交通标志板		样品状态 (Sample Status)		标志板面无划痕、无破损		
规格型号 (Specification & Model)	现场检测 (On-site Testing)	指路:(方形, 5500×4500×3.0)mm V类反光膜(白、绿)	样品 编号 (Sample Number)	2025J010451-1	抽样 基数 (Sample Quantity)	5个/1个		
		指示:(方形, 800×800×3.0)mm V类反光膜(白、蓝)		2025J010451-2	/	10个/1个		
		禁令:(圆形, φ1200×3.0)mm V类反光膜(白、红)		2025J010451-3	抽检 数量 (Sampling Amount)	12个/1个		
		警告:(三角形, 边长1300×3.0)mm V类反光膜(黄), 普通黑膜		2025J010451-4	12个/1个			
	实验室 检测 (Laboratory testing)	标志底板: 铝合金 牌号: 3004-H22, 厚度: 3.0mm		2025J010451-5	样品 数量 (Sampling Amount)	(500×30×3.0)mm/ 个, 共9个		
		理化试样: V类反光膜、普通黑膜		2025J010451-6		(200×50)mm/个, 各 3个(白色、黑色); (150×150)mm/个, 共 30 <sup>b</sup> 个		
委托单位 (Client)		合肥明畅交通科技有限公司		联络信息 (Contact Information)		王少龙, 18905609654		
生产单位 (Manufacturer)		合肥明畅交通科技有限公司		检测类别 (Test Category)		委托抽样检测		
抽样地点 (Sampling Location)		安徽省合肥市瑶海区瑶海都市科技 工业园5号楼工业厂房C座西边1 层生产单位成品库		产品批号/生产日期 (Serial Number/ Production Date)		2025.10.12		
抽样人 (Sampling Person)		高禄、程骏		抽样日期 (Sampling Date)		2025/11/19		
检测地点 (Test Location)	现场检测 (On-site Testing)	安徽省合肥市瑶海区瑶海都市科技 工业园5号楼工业厂房C座西边1 层生产单位成品库		现场检测日期 (On-site Test Date)		2025/11/19		
	实验室检测 (Laboratory testing)	顺义实验室		实验室到样日期 (Laboratory Receiving Date)		2025/12/15		
仪器设备 (Test Equipment)		见第2页		实验室检测日期 (Laboratory Test Date)		2025/12/16~12/24		
检测项目 (Test Item)	现场检测 (On-site Testing)	1. 结构尺寸(方形: 长度、宽度、底板厚度、铆接间距、铆钉直径; 圆形: 直径、红边宽、衬边 宽、底板厚度、铆接间距、铆钉直径; 三角形: 三角形高、黑圈宽、衬边宽、底板厚度、铆接间 距、铆钉直径) 2. 外观质量 3. 标志板面色度性能(表面色) 4. 标志板面光度性能(逆反射系 数)						
	实验室检测 (Laboratory testing)	1. 标志底板材料力学性能(抗拉强度 $R_m$ 、规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$ 、断后伸长率 $A_{50mm}$ ) 2. 标志板面 抗冲击性能 3. 标志板耐盐雾腐蚀性能 4. 标志板耐高低温性能 5. 标志板面与标志底板的附着性能						
检测依据 (Test Basis)		《道路交通标志板及支撑件》(GB/T 23827-2021)						
判定依据 (Judgement Basis)		《道路交通标志板及支撑件》(GB/T 23827-2021)						
检测结论 (Test Results)		<p>经抽样检测, 合肥明畅交通科技有限公司生产的四种规格(指路、指示、禁令、警告)逆反射式 道路交通标志板产品, 所检项目符合《道路交通标志板及支撑件》(GB/T 23827-2021)标准中逆 反射式标志板(V类反光膜)的相关技术指标要求。</p> <p style="text-align: right;">签发日期: 2026年01月05日 (盖章)</p>						
备注 (Comments)		<p>*厂家声明: 现场制备用于实验室检测的样品, 与现场抽检的四种标志板产品使用的均是同一批号原材料(铝板及反光 膜)及相同的制作工艺;</p> <p>*其中15个为白色反光膜, 其他颜色反光膜各3个</p>						
报告 Reported by	高禄		审核 Audited by	程骏		批准 Approved by	张华兵	



交科院检测技术（北京）有限公司检测报告  
CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report

报告编号(No. of Report):2025J010451

第2页 共 12 页 (Page 2 of 12)

检测主要仪器设备 (Main equipment of test)			
序号 (Number)	仪器设备名称 (Equipment)	规格型号 (Specification Model)	设备管理编号 (Equipment ID)
1	钢卷尺	10m	JD-170
2	钢丝测量绳	100m	JD-129
3	壁厚千分尺	(0-25)mm/0.01mm	JD-126
4	游标卡尺	(0-150)mm/0.02mm	JD-152
5	分光测色仪	CM-25cG	JG-250
6	标志逆反射系数测试仪	ROA932	JG-324
7	300kN 微机控制 电液伺服万能试验机	SHT4305	JG-039
8	全自动落锤冲击试验机	ZCJ1302-A	JGZ-050
9	盐雾腐蚀试验箱	FQY/YWX-020	JG-532
10	高低温试验箱	HLT812P	JGZ-005
11	反光膜附着性试验装置	——	JA-006
12	游标卡尺	(0-150)mm/0.01mm	JD-179
13	电子秒表	PC2250	JD-217



**交科院检测技术（北京）有限公司检测报告**  
**CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report**

报告编号(No. of Report):2025J010451

第3页 共 12 页 (Page 3 of 12)

产品名称 (Name of Product)		逆反射式道路交通标志板		样品编号 (Sample Number)	2025J010451-1
规格型号 (Specification & Model)		指路: (方形, 5500×4500×3.0)mm 逆反射式 (V类反光膜, 白、绿)			
检测环境 (Ambient Condition)		10℃/62%RH		检测地点 (Test Location)	安徽省合肥市瑶海区 瑶海都市科技工业园 5 号楼工业厂房 C 座西 边 1 层生产单位成品 库
检测项目		技术要求 (逆反射式标志板—V类反光膜)		检测结果	单项判定
结构 尺寸—指路	形状	方形(设计要求)		符合要求	合格
	长度, mm	5500±27.5°		5501	
	宽度, mm	4500±22.5°		4501	
	底板 厚度, mm	3.0±0.08		2.99	
	铆接 间距, mm	150±50		161	
	铆钉 直径, mm	≥4		5	
外观质量	表面	不应存在以下缺陷: 裂纹、起皱、边缘剥离; 明显的气泡、划痕或其他损伤; 颜色不均匀; 逆反射性能不均匀		符合要求	合格
	平整度	标志板平整, 表面无明显凹痕或变形		符合要求	
		板面不平度不应大于 7mm/m		3mm/m	
反光膜 拼接	面膜宜尽可能减少拼接; 当标志板的长度或宽度、直径小于面膜产品最大宽度时, 不应有拼接缝。当粘贴面膜无法避免接缝时, 应按面膜相同的基准标记方向拼接。拼接分为搭接和平接。搭接时宜为水平接缝, 且应为上搭下, 微棱镜型反光膜重叠部分不应小于 30mm; 平接时宜为垂直接缝, 接缝间隙不应超过 1mm。距标志板边缘 5cm 之内, 不应有贯通的拼接缝		有拼接; 搭接形式为上搭下; 重叠部分 42mm, 距标志板边缘 5cm 之内, 无拼接缝		
备注	*标准规定外形尺寸: 小于等于 1.2m 时允许偏差为±5mm; 大于 1.2m 时允许偏差为其外形尺寸的±0.5%				



**交科院检测技术（北京）有限公司检测报告**  
**CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report**

报告编号(No. of Report):2025J010451

第4页 共 12 页 (Page 4 of 12)

产品名称 (Name of Product)		逆反射式道路交通标志板				样品编号 (Sample Number)	2025J010451-1	
规格型号 (Specification & Model)		指路: (方形, 5500×4500×3.0)mm 逆反射式 (V类反光膜, 白、绿)						
检测环境 (Ambient Condition)		10℃/62%RH				检测地点 (Test Location)	安徽省合肥市瑶海区 瑶海都市科技工业园 5 号楼工业厂房 C 座西 边 1 层生产单位成品 库	
检测项目		技术要求 (逆反射式标志板—V类反光膜)				检测结果	单项判定	
标志板面 色度性能 (表面色)	白色 (逆反射 材料)	色品坐标 <sup>a</sup>	1	2	3	4	x=0.315 y=0.334	合格
		x	0.350	0.305	0.295	0.340		
		y	0.360	0.315	0.325	0.370		
		亮度因数	≥0.27 (无金属镀层)				0.46	
	绿色 (逆反射 材料)	色品坐标 <sup>a</sup>	1	2	3	4	x=0.128 y=0.406	合格
		x	0.201	0.285	0.170	0.026		
		y	0.776	0.441	0.364	0.399		
		亮度因数	0.03~0.12 (无金属镀层)				0.07	
标志板面 光度性能 (逆反射系数 R <sub>s</sub> ), cd·lx <sup>-1</sup> ·m	白色	观测角: 0.2°	入射角: -4°, R <sub>s</sub> ≥580		1136		合格	
			入射角: 15°, R <sub>s</sub> ≥348		945			
			入射角: 30°, R <sub>s</sub> ≥220		504			
		观测角: 0.5°	入射角: -4°, R <sub>s</sub> ≥420		678			
			入射角: 15°, R <sub>s</sub> ≥252		590			
			入射角: 30°, R <sub>s</sub> ≥150		257			
		观测角: 1°	入射角: -4°, R <sub>s</sub> ≥120		204			
			入射角: 15°, R <sub>s</sub> ≥72		187			
			入射角: 30°, R <sub>s</sub> ≥45		96			
	绿色	观测角: 0.2°	入射角: -4°, R <sub>s</sub> ≥58		165		合格	
			入射角: 15°, R <sub>s</sub> ≥35		135			
			入射角: 30°, R <sub>s</sub> ≥22		73			
		观测角: 0.5°	入射角: -4°, R <sub>s</sub> ≥42		120			
			入射角: 15°, R <sub>s</sub> ≥25		95			
			入射角: 30°, R <sub>s</sub> ≥15		36			
		观测角: 1°	入射角: -4°, R <sub>s</sub> ≥12		35			
			入射角: 15°, R <sub>s</sub> ≥7.2		28.5			
			入射角: 30°, R <sub>s</sub> ≥5.0		12.8			
备注		*光源: 标准照明体 D <sub>65</sub> , 几何条件 45° a:0°, 2° 视场角。3 个检测点检测数据应在以上四点组成的图形范围内, 取 3 个检测点检测数据的平均值作为检测结果						



扫描全能王 创建

**交科院检测技术（北京）有限公司检测报告**  
**CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report**

报告编号(No. of Report):2025J010451

第5页 共 12 页 (Page 5 of 12)

产品名称 (Name of Product)		逆反射式道路交通标志板	样品编号 (Sample Number)	2025J010451-2
规格型号 (Specification & Model)		指示: (方形, 800×800×3.0)mm 逆反射式 (V类反光膜, 白、蓝)		
检测环境 (Ambient Condition)		10℃/62%RH	检测地点 (Test Location) 安徽省合肥市瑶海区 瑶海都市科技工业园 5 号楼工业厂房 C 座西 边 1 层生产单位成品 库	
检测项目		技术要求 (逆反射式标志板—V类反光膜)	检测结果	单项判定
结构 尺寸—指示	形状	方形(设计要求)	符合要求	合格
	长度, mm	800±5*	800	
	宽度, mm	800±5*	800	
	底板 厚度, mm	3.0±0.08	2.98	
	铆接 间距, mm	150±50	150	
	铆钉 直径, mm	≥4	5	
外观质量	表面	不应存在以下缺陷: 裂纹、起皱、边缘剥离; 明显的气泡、划痕或其他损伤; 颜色不均匀; 逆反射性能不均匀	符合要求	合格
	平整度	标志板平整, 表面无明显凹痕或变形	符合要求	
		板面不平度不应大于 7mm/m	1mm/m	
反光膜 拼接	面膜宜尽可能减少拼接; 当标志板的长度或宽度、直径小于面膜产品最大宽度时, 不应有拼接缝。当粘贴面膜无法避免接缝时, 应按面膜相同的基准标记方向拼接。拼接分为搭接和平接。搭接时宜为水平接缝, 且应为上搭下, 微棱镜型反光膜重叠部分不应小于 30mm; 平接时宜为垂直接缝, 接缝间隙不应超过 1mm。距标志板边缘 5cm 之内, 不应有贯通的拼接缝	无拼接		
备注		*外形尺寸允许偏差: 小于等于 1.2m 时允许偏差为±5mm; 大于 1.2m 时允许偏差为其外形尺寸的±0.5%		



# 交科院检测技术（北京）有限公司检测报告

## CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report

报告编号(No. of Report):2025J010451

第6页 共 12 页 (Page 6 of 12)

产品名称 (Name of Product)		逆反射式道路交通标志板				样品编号 (Sample Number)	2025J010451-2	
规格型号 (Specification & Model)		指示: (方形, 800×800×3.0)mm 逆反射式 (V类反光膜, 白、蓝)						
检测环境 (Ambient Condition)		10°C/62%RH				检测地点 (Test Location)	安徽省合肥市瑶海区 瑶海都市科技工业园 5 号楼工业厂房 C 座西 边 1 层生产单位成品 库	
检测项目		技术要求 (逆反射式标志板—V类反光膜)				检测结果	单项判定	
标志板面 色度性能 (表面色)	白色 (逆反射 材料)	色品坐标 <sup>a</sup>	1	2	3	4	x=0.315 y=0.334	合格
		x	0.350	0.305	0.295	0.340		
		y	0.360	0.315	0.325	0.370		
		亮度因数	≥0.27 (无金属镀层)				0.46	
	蓝色 (逆反射 材料)	色品坐标 <sup>a</sup>	1	2	3	4	x=0.150 y=0.109	合格
		x	0.049	0.172	0.210	0.137		
		y	0.125	0.198	0.160	0.038		
		亮度因数	0.01~0.10 (无金属镀层)				0.05	
标志板面 光度性能 (逆反射系数 $R_A$ ), $cd \cdot lx^{-1} \cdot m^{-2}$	白色	观测角: 0.2°	入射角: -4°, $R_A \geq 580$			1138	合格	
			入射角: 15°, $R_A \geq 348$			904		
			入射角: 30°, $R_A \geq 220$			493		
		观测角: 0.5°	入射角: -4°, $R_A \geq 420$			673		
			入射角: 15°, $R_A \geq 252$			580		
			入射角: 30°, $R_A \geq 150$			257		
	观测角: 1°	入射角: -4°, $R_A \geq 120$			202			
		入射角: 15°, $R_A \geq 72$			195			
		入射角: 30°, $R_A \geq 45$			95			
	蓝色	观测角: 0.2°	入射角: -4°, $R_A \geq 26$			158		
			入射角: 15°, $R_A \geq 16$			136		
			入射角: 30°, $R_A \geq 10$			66		
		观测角: 0.5°	入射角: -4°, $R_A \geq 19$			94		
			入射角: 15°, $R_A \geq 11$			86		
			入射角: 30°, $R_A \geq 7.0$			31.8		
		观测角: 1°	入射角: -4°, $R_A \geq 5.0$			30.7		
入射角: 15°, $R_A \geq 3.0$			26.3					
入射角: 30°, $R_A \geq 2.0$			12.4					
备注		*光源: 标准照明体 D <sub>65</sub> , 几何条件 45° a: 0°, 2° 视场角。3个检测点检测数据应在以上四点组成的图形范围内, 取3个检测点检测数据的平均值作为检测结果						



扫描全能王 创建

交科院检测技术（北京）有限公司检测报告  
CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report

报告编号(No. of Report):2025J010451

第7页 共 12 页 (Page 7 of 12)

产品名称 (Name of Product)	逆反射式道路交通标志板		样品编号 (Sample Number)	2025J010451-3
规格型号 (Specification & Model)	禁令: (圆形, $\phi 1200 \times 3.0$ ) mm 逆反射式 (V类反光膜, 白、红)			
检测环境 (Ambient Condition)	10°C/62%RH		检测地点 (Test Location)	安徽省合肥市瑶海区 瑶海都市科技工业园 5 号楼工业厂房 C 座西 边 1 层生产单位成品 库
检测项目	技术要求 (逆反射式标志板—V类反光膜)		检测结果	单项判定
结构 尺寸—禁令	形状	圆形(设计要求)	符合要求	合格
	直径, mm	$1200 \pm 5^*$	1202	
	红边宽, mm	$120 \pm 4$ (设计要求)	120	
	衬边宽, mm	$10 \pm 1$ (设计要求)	10	
	底板 厚度, mm	$3.0 \pm 0.08$	3.01	
	铆接 间距, mm	$150 \pm 50$	148	
	铆钉 直径, mm	$\geq 4$	5	
外观质量	表面	不应存在以下缺陷: 裂纹、起皱、边缘剥离; 明显的气泡、划痕或其他损伤; 颜色不均匀; 逆反射性能不均匀	符合要求	合格
	平整度	标志板平整, 表面无明显凹痕或变形	符合要求	
		板面不平度不应大于 7mm/m	2mm/m	
反光膜 拼接	面膜宜尽可能减少拼接; 当标志板的长度或宽度、直径小于面膜产品最大宽度时, 不应有拼接缝。当粘贴面膜无法避免接缝时, 应按面膜相同的基准标记方向拼接。拼接分为搭接和平接。搭接时宜为水平接缝, 且应为上搭下, 微棱镜型反光膜重叠部分不应小于 30mm; 平接时宜为垂直接缝, 接缝间隙不应超过 1mm。距标志板边缘 5cm 之内, 不应有贯通的拼接缝		无拼接	
备注	*外形尺寸允许偏差: 小于等于 1.2m 时允许偏差为 $\pm 5$ mm; 大于 1.2m 时允许偏差为其外形尺寸的 $\pm 0.5\%$			



# 交科院检测技术（北京）有限公司检测报告

## CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report

报告编号(No. of Report):2025J010451

第8页 共 12 页 (Page 8 of 12)

产品名称 (Name of Product)		逆反射式道路交通标志板				样品编号 (Sample Number)	2025J010451-3	
规格型号 (Specification & Model)		禁令: (圆形, $\Phi 1000 \times 3.0$ )mm 逆反射式 (V类反光膜, 白、红)						
检测环境 (Ambient Condition)		10°C/62%RH				检测地点 (Test Location) 安徽省合肥市瑶海区 瑶海都市科技工业园 5号楼工业厂房C座 西边1层生产单位成品库		
检测项目		技术要求 (逆反射式标志板—V类反光膜)				检测结果	单项判定	
标志板面色度性能 (表面色)	白色 (逆反射材料)	色品坐标 <sup>a</sup>	1	2	3	4	x=0.315 y=0.334	合格
		x	0.350	0.305	0.295	0.340		
		y	0.360	0.315	0.325	0.370		
		亮度因数	≥0.27 (无金属镀层)					
	红色 (逆反射材料)	色品坐标 <sup>a</sup>	1	2	3	4	x=0.669 y=0.320	合格
		x	0.735	0.681	0.579	0.655		
		y	0.265	0.239	0.341	0.345		
		亮度因数	0.02~0.15 (无金属镀层)					
标志板面光度性能 (逆反射系数 $R_A$ ), $cd \cdot lx^{-1} \cdot m^{-2}$	白色	观测角: 0.2°	入射角: -4°, $R_A \geq 580$		1040	合格		
			入射角: 15°, $R_A \geq 348$		941			
			入射角: 30°, $R_A \geq 220$		507			
		观测角: 0.5°	入射角: -4°, $R_A \geq 420$		667			
			入射角: 15°, $R_A \geq 252$		584			
			入射角: 30°, $R_A \geq 150$		254			
	观测角: 1°	入射角: -4°, $R_A \geq 120$		205				
		入射角: 15°, $R_A \geq 72$		192				
		入射角: 30°, $R_A \geq 45$		93				
	红色	观测角: 0.2°	入射角: -4°, $R_A \geq 87$		348			
			入射角: 15°, $R_A \geq 52$		300			
			入射角: 30°, $R_A \geq 33$		154			
		观测角: 0.5°	入射角: -4°, $R_A \geq 63$		197			
			入射角: 15°, $R_A \geq 38$		159			
			入射角: 30°, $R_A \geq 23$		66			
		观测角: 1°	入射角: -4°, $R_A \geq 18$		56			
入射角: 15°, $R_A \geq 11$			53					
入射角: 30°, $R_A \geq 7.0$			21.4					
备注		<sup>a</sup> 光源: 标准照明体 D <sub>65</sub> , 几何条件 45° a:0°, 2° 视场角。3个检测点检测数据应在以上四点组成的图形范围内, 取3个检测点检测数据的平均值作为检测结果						



**交科院检测技术（北京）有限公司检测报告**  
**CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report**

报告编号(No. of Report):2025J010451

第9页 共 12 页 (Page 9 of 12)

产品名称 (Name of Product)		逆反射式道路交通标志板		样品编号 (Sample Number)	2025J010451-4
规格型号 (Specification & Model)		警告： (三角形，边长 1300×3.0)mm 逆反射式（V类反光膜，黄）， 普通黑膜			
检测环境 (Ambient Condition)		10℃/62%RH		检测地点 (Test Location) 安徽省合肥市瑶海区 瑶海都市科技工业园 5 号楼工业厂房 C 座西 边 1 层生产单位成品 库	
检测项目		技术要求 (逆反射式标志板—V类反光膜)		检测结果	单项判定
结构 尺寸—警告	形状	三角形(设计要求)		符合要求	合格
	三角形 高, mm	1050±6 <sup>a</sup>		1050	
	黑圈宽, mm	90±4 (设计要求)		90	
	衬边宽, mm	10±1 (设计要求)		10	
	底板 厚度, mm	3.0±0.08		2.96	
	铆接 间距, mm	150±50		158	
	铆钉 直径, mm	≥4		5	
外观质量	表面	不应存在以下缺陷：裂纹、起皱、边缘剥 离；明显的气泡、划痕或其他损伤；颜色不 均匀；逆反射性能不均匀		符合要求	合格
	平整度	标志板平整，表面无明显凹痕或变形		符合要求	
		板面不平度不应大于 7mm/m		1mm/m	
反光膜 拼接	面膜宜尽可能减少拼接；当标志板的长度或 宽度、直径小于面膜产品最大宽度时，不应 有拼接缝。当粘贴面膜无法避免接缝时，应 按面膜相同的基准标记方向拼接。拼接分为 搭接和平接。搭接时宜为水平接缝，且应为 上搭下，微棱镜型反光膜重叠部分不应小于 30mm；平接时宜为垂直接缝，接缝间隙不应 超过 1mm。距标志板边缘 5cm 之内，不应有 贯通的拼接缝		无拼接		
备注		*外形尺寸允许偏差：小于等于 1.2m 时允许偏差为±5mm；大于 1.2m 时允许偏差为其外形 尺寸的±0.5%			



# 交科院检测技术（北京）有限公司检测报告

## CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report

报告编号(No. of Report):2025J010451

第10页 共 12 页 (Page 10 of 12)

产品名称 (Name of Product)		逆反射式道路交通标志板				样品编号 (Sample Number)	2025J010451-4	
规格型号 (Specification & Model)		警告： (三角形，边长 1300×3.0)mm 逆反射式（V类反光膜，黄），普通黑膜						
检测环境 (Ambient Condition)		10°C/62%RH				检测地点 (Test Location)	安徽省合肥市瑶海区瑶海都市科技工业园 5 号楼工业厂房 C 座西边 1 层生产单位成品库	
检测项目		技术要求 (逆反射式标志板—V类反光膜)				检测结果	单项判定	
标志板面 色度性能 (表面色)	黄色 (逆反射材料)	色品坐标 <sup>a</sup>	1	2	3	4	x=0.528 y=0.463	合格
		x	0.545	0.494	0.444	0.481		
		y	0.454	0.426	0.476	0.518		
		亮度因数	0.15~0.45 (无金属镀层)				0.28	
	黑色 (普通材料)	色品坐标 <sup>a</sup>	1	2	3	4	x=0.298 y=0.308	合格
		x	0.385	0.300	0.260	0.345		
		y	0.355	0.270	0.310	0.395		
		亮度因数	≤0.03				0.01	
标志板面 光度性能 (逆反射系数 $R_A$ ), $cd \cdot lx^{-1} \cdot m^{-2}$ )	黄色	观测角: 0.2°	入射角: -4°, $R_A \geq 435$			953	合格	
			入射角: 15°, $R_A \geq 261$			753		
			入射角: 30°, $R_A \geq 165$			440		
	黄色	观测角: 0.5°	入射角: -4°, $R_A \geq 315$			620		
			入射角: 15°, $R_A \geq 189$			571		
			入射角: 30°, $R_A \geq 110$			268		
	黄色	观测角: 1°	入射角: -4°, $R_A \geq 90$			196		
			入射角: 15°, $R_A \geq 54$			180		
			入射角: 30°, $R_A \geq 34$			99		
备注		*光源: 标准照明体 $D_{65}$ , 几何条件 $45^\circ a:0^\circ, 2^\circ$ 视场角。3 个检测点检测数据应在以上四点组成的图形范围内, 取 3 个检测点检测数据的平均值作为检测结果						



交科院检测技术（北京）有限公司检测报告  
CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report

报告编号(No. of Report):2025J010451

第11页 共 12 页 (Page 11 of 12)

产品名称 (Name of Product)		逆反射式道路交通标志板	样品编号 (Sample Number)	2025J010451-5
规格型号 (Specification & Model)		标志底板：铝合金 牌号：3004-H22，厚度：3.0mm		
检测环境 (Ambient Condition)		(23±2)℃ / (50±10)%RH	检测地点 (Test Location)	顺义实验室
检测项目		技术要求 (牌号：3004-H22，厚度：3.0mm)	检测结果	单项判定
标志 底板 材料 力学 性能	抗拉强度 $R_m$ , MPa	190~240	230	合格
	规定非比例 延伸强度 $R_{p0.2}$ , MPa	≥145	152	
	断后伸长率 $A_{50mm}$ , %	≥6	23.0	
备注		—		



**交科院检测技术（北京）有限公司检测报告**  
**CATS Testing Technology (Beijing) Co., Ltd. Test Report**

报告编号(No. of Report):2025J010451

第12页 共 12 页 (Page 12 of 12)

产品名称 (Name of Product)		逆反射式道路交通标志板	样品编号 (Sample Number)	2025J010451-6
规格型号 (Specification & Model)		理化试样: V类反光膜、普通黑膜		
检测环境 (Ambient Condition)		(23±2)°C/(50±10)%RH	检测地点 (Test Location)	顺义实验室
检测项目		技术要求 (逆反射式标志板—V类反光膜/普通黑膜)	检测结果	单项判定
标志板抗冲击性能		试样反光面朝上, 用 450.0g±4.5g 的实心铁球从 250mm 自由落下, 冲击试样中心部位, 在受到冲击的试样表面以外, 不应出现裂缝、层间脱离或其他损坏	符合要求	合格
标志板耐盐雾腐蚀性能	白色	经盐雾腐蚀试验后, 不应有变色或被侵蚀等破坏痕迹	符合要求	合格
	黄色		符合要求	
	红色		符合要求	
	绿色		符合要求	
	蓝色		符合要求	
	黑色		符合要求	
标志板耐高低温性能		试样经高低温试验 (-40°C±3°C 保持 72h, 70°C±3°C 保持 24h) 反光膜表面不应出现裂缝、软化、剥落、皱纹、起泡、翘曲或外观不均匀等损坏	符合要求	合格
标志板面与标志底板的附着性能	反光膜	试样在 800g±4g 重力作用下进行 90° 剥离, 5min 后的剥离长度应不大于 20mm	3mm	合格
	黑膜		11mm	
备注		标志板抗冲击性能、标志板耐高低温性能、标志板面(反光膜)与标志底板的附着性能三项参数与反光膜颜色无相关性, 仅选择一种颜色(白色)进行检测		



以下空白



扫描全能王 创建